第一種圧力容器製造許可明細書 (製造許可番号 石基 1 7 1 号) 化工機事業部北陸工場 平成 2 2 年 1 月 3 0 日現在

形式種類 従来の形式の種類統一)	形式種類【詳細】 (従来の形式種類統一)	母材 記号	母材厚さ (単位 mm)	溶接方法 区分	溶接材料 区分	溶接施工方法区分	従来の 製造許可年月日	従来の製造 許可番号
鏡板 (溶接継手がある)	皿型 半楕円形 前半球形 円錐体形	P1+P1	1.5~32		F-1-(2) Y-1-(2)	余熱を行わない 手溶接 自動溶接 溶接後熱処理を 行わない	177 fg	75
		P8+P8	1.5~28		F-8-(1) Y-8-(1)		昭和51年6月7日	75
円錐胴 (溶接継手がある)	大径端取付部に丸みがないもの 大径端取付部に丸みがあるもの 大径端取付部に丸みがないもの 大径端取付部に丸みがあるもの	P1+P1	1.5~32		F-1-(2) Y-1-(2)			
		P8+P8	1.5~28		F-8-(1) Y-8-(1)			
	大径端取付部に丸みがないもの 大径端取付部に丸みがあるもの	P1+P8	従来どおり 1.5~16		F-1-(2) Y-1-(2) F-8-(1)		平成6年12月16日	152
内面に圧力を受ける 円筒胴のみ	大径端取付部に丸みがないもの	P1+P1 P8+P8	1.5~32 1.5~28		Y-8-(1) F-1-(2) Y-1-(2)			
		P1+P8	1.5~16		F-8-(1) Y-8-(1)		107 Fr Fr AF O H OO H	01
① 円筒形 第一種圧力容器	本体	P1+P1	1.5~32		F-1-(2) Y-1-(2)		昭和 52 年 2 月 28 日 昭和 52 年 7 月 22 日 昭和 54 年 2 月 9 日 昭和 61 年 3 月 24 日 昭和 62 年 8 月 8 日	81 83 95 130 137
		P8+P8	1.5~28		F-8-(1) Y-8-(1)		昭和54年2月9日 昭和54年2月21日 昭和54年8月7日 昭和62年8月8日	95 96 103 137
		P1+P8	従来どおり 1.5~16		F-1-(2) Y-1-(2) F-8-(1) Y-8-(1)		昭和61年3月24日	130
② 角型 第一種圧力容器	本体	P1+P1	1.5~32		F-1-(2) Y-1-(2)			
		P8+P8	1.5~28	1	F-8-(1)		昭和62年8月8日	137
		P1+P8	従来どおり 1.5~16	※A ※T U C T+C T+U A+C A+U C+U T+C+A	Y-8-(1) F-1-(2) Y-1-(2) F-8-(1)		Wife of the old of the	
③ ジャケット付き 円筒形 第一種圧力容器	本体	P8+P8	1.5~28		Y-8-(1) F-8-(1) Y-8-(1)		昭和 61 年 3 月 24 日 昭和 53 年 4 月 28 日 昭和 53 年 8 月 26 日 昭和 53 年 12 月 7 日	130 87 90 94
					F-1-(2)		昭和62年8月8日	137
		P1+P1	1.5~32		Y-1-(2)		昭和61年3月24日	130
		P1+P8	従来どおり 1.5~16		F-1-(2) Y-1-(2) F-8-(1) Y-8-(1)		昭和62年8月8日	137
	ジャケット	P1+P1	1.5~32		F-1-(2) Y-1-(2)		昭和 53 年 9 月 20 日 昭和 53 年 12 月 7 日 昭和 62 年 8 月 8 日	91 94 137
		P8+P8	1.5~28		F-8-(1) Y-8-(1)		昭和 53 年 11 月 8 日 昭和 53 年 12 月 7 日 昭和 62 年 8 月 8 日	92 94 137
		P1+P8	従来どおり 1.5~16		F-1-(2) Y-1-(2) F-8-(1) Y-8-(1)		昭和 61 年 3 月 24 日	130
④ ジャケット付き 角型 第一種圧力容器	本体	P1+P1	1.5~32		F-1-(2) Y-1-(2)			
		P8+P8	1.5~28		F-8-(1) Y-8-(1)			
		P1+P8	従来どおり 1.5~16		F-1-(2) Y-1-(2) F-8-(1) Y-8-(1)		昭和 62 年 8 月 8 日	137
	ジャケット	P1+P1	1.5~32		F-1-(2) Y-1-(2)			
		P1+P8	従来どおり 1.5~16		F-1-(2) Y-1-(2) F-8-(1) Y-8-(1)		Wife of the House	100
⑤ 多管式 円筒形 第一種圧力容器	伸縮継手 付き	P1+P1	1.5~32		F-1-(2)		昭和61年3月24日	130
		P8+P8	1.5~28		Y-1-(2) F-8-(1) Y-8-(1)		昭和51年6月7日	74
	伸縮継手なし	P1+P1	1.5~32		F-1-(2) Y-1-(2)		昭和 57 年 1 月 29 日	115
		P8+P8	1.5~28		F-8-(1) Y-8-(1)		昭和 57 年 3 月 30 日 昭和 61 年 10 月 1 日 昭和 62 年 8 月 8 日	118 135 137

(注意 1) 母材厚さの欄の「従来どおり」とは、「クラッド鋼」に係る母材厚さ 1.5mm~16mm を限定とする。 (注意 2)※A 又は※Tのみの場合は、母材厚さ 1.5mm~16mm を限定とする。